

Soluciones LED para Industria

MAYOR:
+EFICIENCIA
+AHORRO
+UTILIDAD

+35
años



SUPRALUX

www.supralux.mx

Nuestra eficiencia, hace la diferencia

Somos una empresa orgullosamente mexicana fundada con el objetivo, desde sus inicios, de crear productos enfocados en el ahorro de energía. Hoy, con **más de 35 años** de experiencia, sumamos en nuestro portafolio 4 empresas exitosamente especializadas en su mercado.



Fabricante de luminarias LED de alta eficiencia y sistemas de control de iluminación para proyectos de especificación.



Nuestra más accesible línea de productos LED brinda soluciones eficientes para todo tipo de proyectos comerciales.



**SELECTRONIC
ASSEMBLY**

Empresa especializada en el diseño, producción y ensamble de tablas electrónicas PCB, módulos LED ingeniería y pruebas.



CLARTÉ®

Diseño y versatilidad, en nuestra sofisticada galería encontrarás soluciones de iluminación arquitectónica y residencial.



**+35
años**



En **SUPRALUX** estamos verticalmente integrados: desde el diseño e ingeniería hasta ensamble de la luminaria y comercialización bajo los estándares y certificaciones nacionales e internacionales más estrictos.



LM-79
LM-80



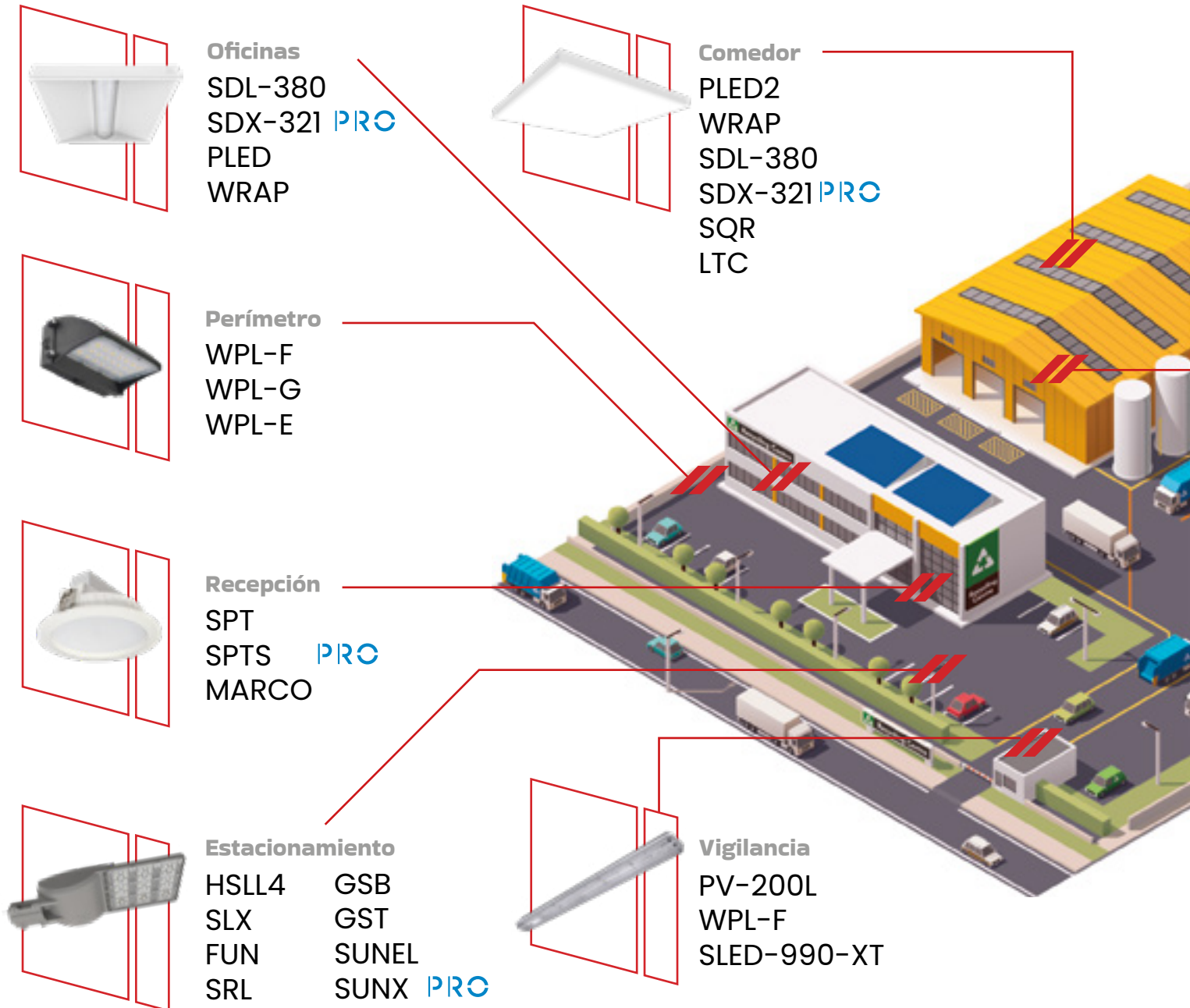
Ofrecemos:

- /// Cobertura nacional para asesoría y atención personalizada de tu proyecto.
- /// Realizamos tus estudios fotométricos y de retorno de inversión.
- /// Luminarias garantizadas y de alta eficiencia, reduce el consumo eléctrico con la máxima eficiencia.
- /// Ayuda para cumplir con la NOM-025 de la secretaría del trabajo.
- /// Amplio catálogo de productos para abarcar cualquier tipo de aplicación.
- /// Los mejores precios y planes de financiamiento personalizados.



Solución integral para el sector industrial

Todas nuestras luminarias son compatibles con



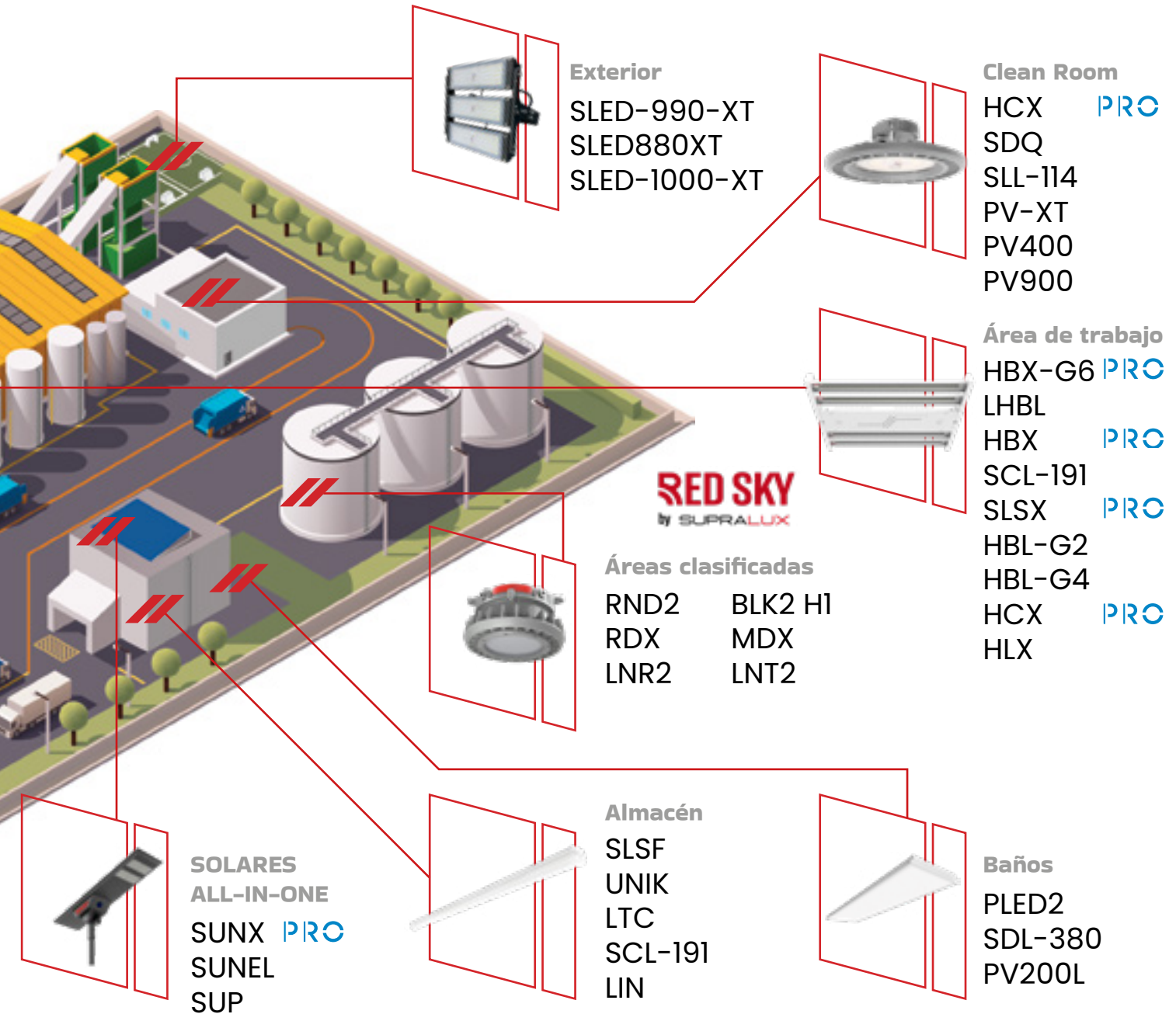
LÍNEA DE EXTREMA EFICIENCIA

SUPRA^{PRO}

HBX-G6



+200 LÚMENES
POR WATT





RED SKY
by SUPRALUX

LUMINARIAS PARA ÁREAS CLASIFICADAS

Se considera área clasificada a todas aquellas locaciones en donde se producen o contienen vapores, líquidos y/o gases inflamables, polvos y fibras combustibles, que pueden causar fuego o explosiones si se someten a una fuente de ignición.

¿POR QUÉ UTILIZAR LUMINARIAS ESPECIALIZADAS PARA ESTAS ÁREAS?

Una luminaria diseñada a prueba de explosión esta construida especialmente para resistir una explosión en su interior sin alterar o modificar sus características de construcción, evitando totalmente la transmisión de chispas o fuego hacia el ambiente exterior. Esto permite que los gases producto de una explosión interna sean enfriados, y posteriormente desalojados con una temperatura que no provoque una explosión externa.



LA MAYOR CALIDAD DE RED SKY

FABRICADAS Y ENSAMBLADAS EN MÉXICO

Las luminarias **RND2** y **RDX** son fabricadas directamente en nuestras instalaciones, permitiendo una rápida entrega y atención especializada a clientes y usuarios finales.

CONOCE TODAS
LAS SOLUCIONES



DIFERENTES LÍNEAS DE ILUMINACIÓN

¡LLEGARON LAS LUMINARIAS SELECTABLE!



Color Light Selectable

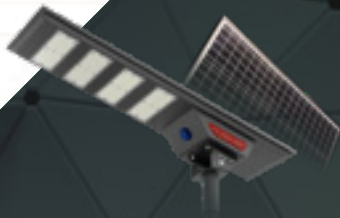
Configura la **temperatura de color** de tus luminarias según las necesidades de tu proyecto.



Power Watt Selectable

Ajusta la **potencia** de tus luminarias, simplifica y reduce tu inventario.

Luminarias Solares ALL-IN-ONE



SUNX

Luminaria de alta eficiencia con panel solar integrado



SUNEL

Luminaria con panel solar integrado

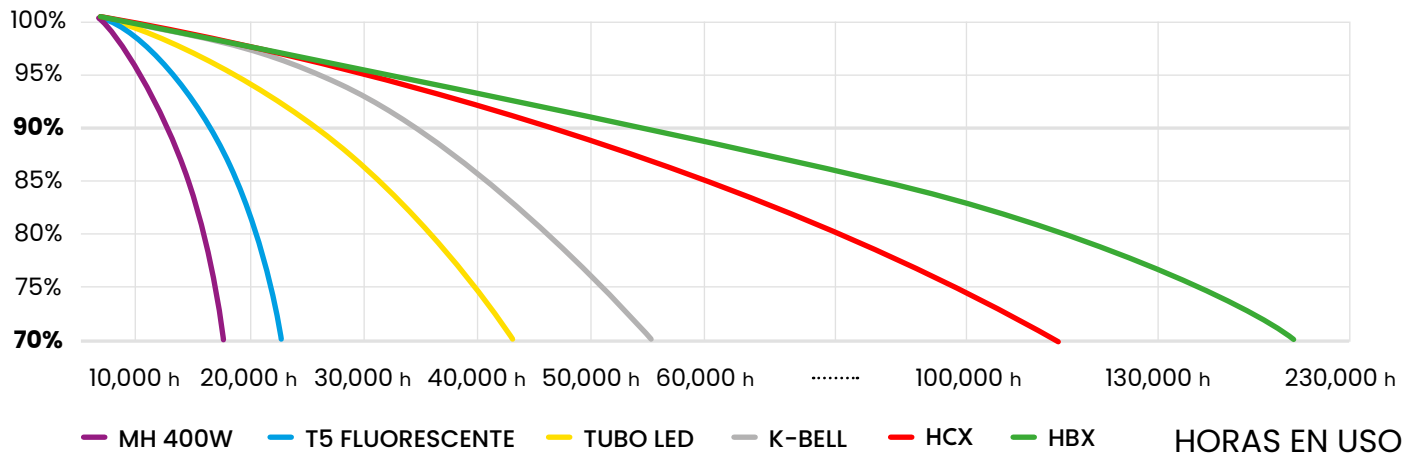


SUP

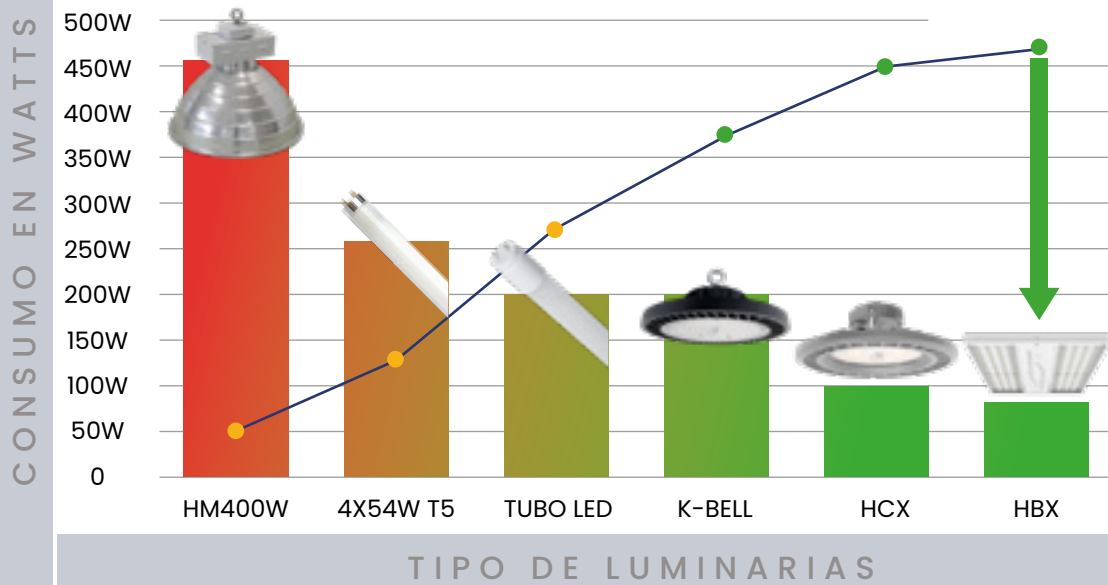
Luminaria punta de poste con panel integrado

Comparativas de rendimiento

FLUJO LUMINOSO MANTENIDO



Más de 200 lm/W eficiencia



Incrementa aún más el ahorro, implementando



SupraLink

en tus luminarias de línea

SUPRAPRO

AUTOMATIZACIÓN

Maximiza tu ahorro con nuestro sistema de control



¡Conócelo!



Nuestro más reciente sistema para control de iluminación, SupraLink, está diseñado para que sea intuitivo para el usuario. Administra y controla la iluminación desde la palma de tu mano.



AHORRA MÁS DEL 70% DE ENERGÍA

Programa horarios de atenuación, encendido y apagado de tus luminarias, o aprovecha la luz natural con su sensor daylight, además, maximiza el ahorro de energía con su sensor de presencia.



ALARGA LA VIDA DE TUS LUMINARIAS

Al atenuar tus luminarias por horarios y con el aprovechamiento de la luz natural (daylight), los LED sufren menos estrés, alargando así su vida útil.



CUMPLE PARA ISO 50001

Te ayuda a cumplir con las normas y certificaciones establecidas para la eficiencia energética.



MONITOREA EL CONSUMO DE ENERGÍA

¡AHORA DESDE TU COMPUTADORA!

Identifica patrones de consumo y detecta ineficiencias. Con **SupraLink** encárgate de la optimización de recursos, reduce costos, además de minimizar el impacto ambiental.



Somos asesores expertos en iluminación



1
Visita a tu industria, para toma de niveles de iluminación, dimensiones e identificar necesidades.



2
Realizamos la propuesta del proyecto y estudio fotométrico, con base a tus necesidades.



3
Revisamos contigo la propuesta para afinar detalles y asegurar el cumplimiento de tus objetivos.



4
Te entregamos la muestra de tu luminaria propuesta en tu proyecto.



5
Entrega de memoria técnica, consta de: estudio fotométrico, de retorno de inversión y cálculo de impacto ambiental.

Algunos de nuestros clientes

INDUSTRIA MANUFACTURERA

AIR BUS DE MEXICO
AM-MEX
BIO PAPPEL
BOS AUTOMOTIVE PRODUCTS
BOSCH
BRANSON MÉXICO
CHROM INDUSTRIES
COFLEX
CONMET
DAL TILE
EASY WAY PRODUCTS
EKK EAGLE INDUSTRY
FEVISA DEL POTOSÍ
FLEX LTD
FRANKLIN ELECTRIC
HULTEK
KEMET
LAMOSA
LEAR CORPORATION
LEGO
MABE RAMOS ARIPZE
NTN
OMRON
PLASTIC INGENUITY DE MÉXICO
PLEMSA
PORCELANITE-LAMOSA
PRECITUBO SA DE CV
QUIMMCO
SAINT GOBAIN GLASS
SAINT GOBAIN SEKURIT, NAVE 3
SENIOR AEROSPACE
SPELLMAN
TEC MUR
TINAS HIDROMASAJES Y COMERCIALES
WHIRPOOL (PARQUE OMOLAP)

INDUSTRIA QUÍMICA

CRYOINFRA
D-LINE
ENGIE MEXICO
MEXICHEM
PLANTA L'ORÉAL
QUIMIKAO SA DE CV
RJ MACHINE
SAINT GOBAIN ABRASIVOS

INDUSTRIA AUTOMOTRIZ

CNH DE MEXICO
FORD
GENERAL MOTORS
GKN AUTOMOTIVE
GRUPO ABC DE MEXICO SA DE CV
GST AUTOLEATHER
HBPO
JAROPAMEX
JATCO MEXICO
KIA
KROMBERG & SCHUBERT
LINAMAR
MACIMEX
MAGNA
MAHLE COMPONENTES DE MOTOR DE MÉXICO
MILLS PRODUCTS
MONTIAC
MOTORES JAKEL
NAVISTAR
SMR AUTOMOTIVE SYSTEMS
TED DE MEXICO
TSM RAMOS
VALEO PI PRODUCCIÓN
VALEO WIPERS

INDUSTRIA ALIMENTICIA

BIMBO TOLUCA
CENTRO DE DISTRIBUCION GRUPO MODELO
CERVECERÍA CUAUHTÉMOC MOCTEZUMA
COCA COLA
COCA COLA PIEDRAS NEGRAS
CONSTELLATION BRANDS
FERRERO ROCHER
HEINEKEN REYNOSA
HERDEZ SAN LUIS POTOSI
JOSÉ CUERVO
MONDELEZ
PEPSICO
SPLINTER
VISKASE

INDUSTRIA METALURGICA Y FUNDICIÓN

AMESBURYTRUTH
ARCELOR MITTAL
BGREEN
GRUPO IRM SA DE CV
TEKSID
TEKSID HIERRO DE MEXICO
TERNIUM
TS TECNO

GOBIERNO

AEROPUERTO INTERNACIONAL DE MONTERREY
AEROPUERTO INTERNACIONAL DE TUXTLA
BAHÍAS DE HUATULCO
CARRETERA TUXTLA
CENTRAL AUTOBUSES QUERETARO
CFE
DEPORTIVA CANDILES
DEPORTIVA ZAPATA
ESTADIO TLAHUICOLE
ESTADIO Y UNIVERSIDAD AUTÓNOMA AGS.
FORO CHIAPAS
GAS BIENESTAR DE PEMEX
HOSPITAL LA JOYA
INAH
MARTINEZ DE LA TORRE
MI MACRO PERIFÉRICO
MUNICIPIO APASEO EL GRANDE
MUNICIPIO DE RAYONES, NL
MUNICIPIO ESCOBEDO
MUNICIPIO PESQUERÍA, NL
MUNICIPIO RÍO BLANCO
MUNICIPIO SANTA CATARINA, NL
MÉRIDA, YUCATÁN
PEMEX
PLAZA PRINCIPAL Y TEMPLO DE CANATLÁN
PLAZA Y CALLES DE LA CONCORDIA, CHIAPAS.
PUENTE VEHICULAR EJE 6 SUR
SAUCILLO, MEOQUI, CUAUHTÉMOC, CHIH.
TAMPICO, TAMAULIPAS
TUXPAN, VERACRUZ
TÚNEL DE LA LOMA LARGA
UAM IZTAPALAPA
UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE NUEVO LEÓN
UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE QRO
UNIVERSIDAD CETYS, TIJUANA
UTEQ QRO
VIALIDAD AV. CARRANZA
VIALIDAD RAMOS ARIZPE

RETAIL

7-ELEVEN®
ALMACENES IBARRA
BANBAJÓ
CALIMAX
CONSTRURAMA BLANQUITA
COSNTRUTEC
GRUPO COMERCIAL CHEDRAUI
HEB
JULIO CEPEDA JUGUETERÍAS
LIVERPOOL
MERCADO LIBRE
OXXO
POWER CENTER, CITADEL
SANTOVALLE GRAN MERCADO
THE HARBOR LIFESTYLE MALL



¡CONOCE NUESTROS
CASOS DE ÉXITO!

REDUCE TU HUELLA DE CARBONO

AHORRA HASTA **70%** EN EL COSUMO DE ENERGÍA.

Ejemplo:

TIPO DE LUMINARIA	CONSUMO ANUAL
Aditivos metálicos	36,467,880 kWh
SUPRALUX LED	11,098,920 kWh
AHORRO:	25,368,960 kWh*

Este ahorro, se traduce en 11,518 toneladas de dióxido de carbono.

* Valores promedio empleando las luminarias 12 horas por 365 días.

Ahorrar 11,518 toneladas de CO2 significa:

- /// Evitar la presencia de más de 80 mil litros de lluvia ácida en el ambiente.
- /// Mejorar la calidad del aire.
- /// Prevenir el aumento del efecto invernadero.
- /// Ahorrar la producción de 20 mil barriles de petróleo.
- /// Salvar más de 100 hectáreas de árboles.



FINANCIAMIENTO FIDE PARA EL AHORRO DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Asistencia técnica y financiamiento con tasas preferenciales al actualizar tus equipos por unos de alta eficiencia energética.

Financiamiento: Sin enganche, ni anticipo.

Interés: Tasa preferencial por debajo de la banca comercial

Forma de pago: mensualidades ajustables.

Oficinas
81 8676 4437  81 8476 3565

Contacto:



SUPRALUXMX

www.supralux.mx



CON/COMEE

10-2025 V09